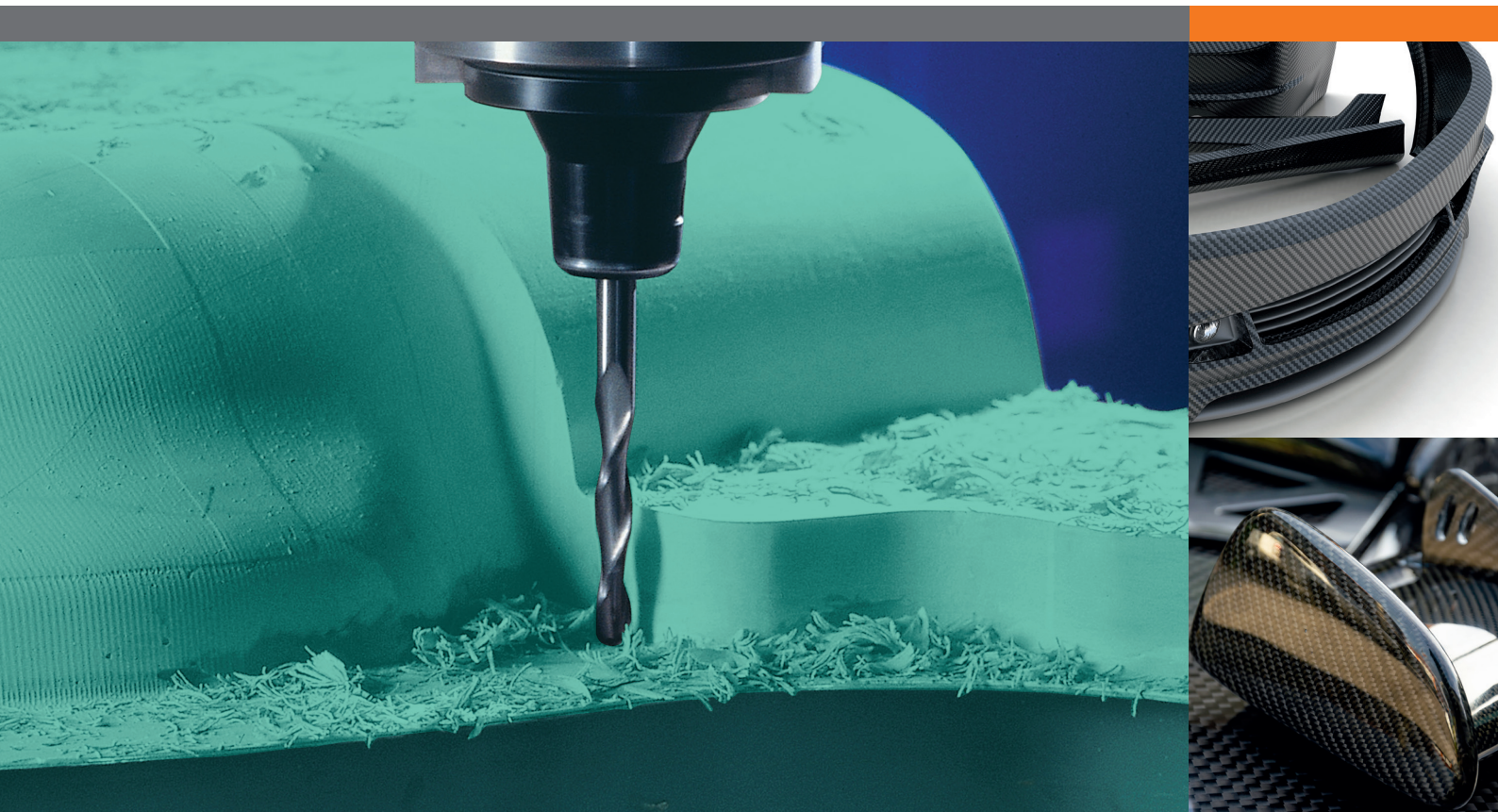




RenShape[®]

Epoxy Platten
Epoxy boards

Die OBO-Werke sind der Hersteller und Lieferant für RenShape[®] Platten in Europa
OBO-Werke are manufacturer and supplier for RenShape[®] boards in Europe



RenShape® Epoxy

RenShape® Epoxy



Standardtypen und -abmessungen Technische Daten (Gemessene Mittelwerte sind nur für Informationszwecke angegeben)

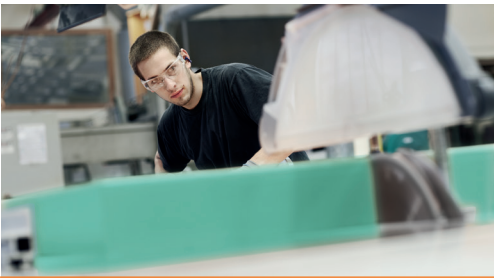
Standard types and dimensions technical data (measured average values, given for information purposes only)

Type Type	BM 5050	BM 5055	BM 5060
Farbe Colour	blau blue	hellgrün light green	blau blue
Anwendungsbereiche Applications	<ul style="list-style-type: none"> • Prepreg Legewerkzeuge • Datenkontrollmodelle • Cubing Modelle • Vakuumtiefziehformen • prepregs • data control models • cubing • vacuum forming moulds 	<ul style="list-style-type: none"> • Prepreg Legewerkzeuge • Datenkontrollmodelle • Cubing Modelle • Vakuumtiefziehformen • prepregs • data control models • cubing • vacuum forming moulds 	<ul style="list-style-type: none"> • Prepreg Legewerkzeuge • Datenkontrollmodelle • Cubing Modelle • Vakuumtiefziehformen • prepregs • data control models • cubing • vacuum forming moulds
Materialeigenschaften Properties	<ul style="list-style-type: none"> • sehr feine Oberflächenstruktur • sehr gut bearbeitbar • sehr dimensionsstabil • wärmeformbeständig bis 110 °C • very fine surface structure • easily machinable • very good dimensional stability • high deflection temperature up to 110 °C 	<ul style="list-style-type: none"> • sehr feine Oberflächenstruktur • sehr gut bearbeitbar • sehr dimensionsstabil • wärmeformbeständig bis 140 °C • very fine surface structure • easily machinable • very good dimensional stability • high deflection temperature up to 140 °C 	<ul style="list-style-type: none"> • sehr feine Oberflächenstruktur • sehr gut bearbeitbar • sehr dimensionsstabil • wärmeformbeständig bis 140 °C • very fine surface structure • easily machinable • very good dimensional stability • high deflection temperature up to 140 °C
Dichte ca. kg/m³ Density approx. kg/m³	700 – 750	700 – 750	700 – 750
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604) ca. MPa Compressive strength (DIN EN ISO 604) approx. MPa	60 – 65	60 – 70	65 – 70
Biege-E-Modul (DIN EN ISO 178) ca. MPa Flexural modulus (DIN EN ISO 178) approx. MPa	2200 – 2600	2300 – 2600	2400 – 2700
Biegefestigkeit (DIN EN ISO 178) ca. MPa Bending strength (DIN EN ISO 178) approx. MPa	30 – 40	30 – 40	35 – 40
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25 – 70 °C (in Anlehnung an DIN 53752) 10⁻⁶ · K⁻¹ Linear thermal expansion coefficient temperature from approx. 25 up to 70 °C (according to DIN 53752) 10⁻⁶ · K⁻¹	35 – 45	35 – 40	30 – 40
Shore-Härte (DIN 53505) Shore-D Shore hardness (DIN 53505) Shore-D	72 – 78	67 – 75	70 – 80
Wärmeformbeständigkeit °C Deflection temperature °C	105 – 110	135 – 140	135 – 140
Standardabmessungen mm Standard dimensions mm	1524 x 610 x 50 1524 x 610 x 75 1524 x 610 x 100 1524 x 610 x 150 1524 x 610 x 200	1524 x 610 x 50 1524 x 610 x 75 1524 x 610 x 100 1524 x 610 x 150 1524 x 610 x 200	1524 x 610 x 50 1524 x 610 x 75 1524 x 610 x 100 1524 x 610 x 150 1524 x 610 x 200

Bearbeitungshinweise (empfohlene Richtwerte) | Machining recommendation





	Schruppfräsen Roughing cut	Schlichten Konturfräsen Finishing Contour cut
Umdrehungen (n) Spindle speed (n)	8.000 – 15.000 1/min	8.000 – 15.000 1/min
Vorschub (v _f) Feed rate (v _f)	2.000 – 3.000 mm/min	1.000 – 3.000 mm/min
Schnitttiefe (a _p) Cutting depth (a _p)	3,0 – 5,0 mm	0,2 – 0,5 mm
	Vollhartmetallfräser mit zwei oder drei Schneiden Solid carbide cutters with 2 or 3 cutting edges	Vollhartmetallfräser mit zwei oder drei Schneiden oder Vollhartmetallkugelfräser Solid carbide cutters with 2 or 3 cutting edges or solid carbide ball milling cutters

Lagerung: Das Blockmaterial kann auf einer Palette bei 20°C bis 40°C im Trockenem flach gelagert werden. Temperaturschwankungen sollten beim Transport und bei der Lagerung vermieden werden. Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials zu betrachten. | Storage: The block material can be stored flat on a pallet at 20 °C to 40 °C in dry condition. Temperature variations should be avoided during transport and storage. The technical data relating to the material and its processing has been compiled carefully and is correct to the best of our knowledge. The information cannot, however, be taken to be legally binding nor as any commitment that the material has certain properties or is suited for any particular purpose.



Klebe- und Reparatursysteme

Adhesives and repair systems

Produkt Product	A	B	A	B
Type Type	RenGel® SW 18 Harz Resin	Ren® HY 5159 Härter Hardener	OBO-bond EP 35 Harz Resin	OBO-bond EP 35 Härter Hardener
Mischungsverhältnis nach Gewichtsanteilen Produkt A : B Mixing ratio by proportion of weight A : B	100	16	100	14
Farbe Colour	grün green	blassgelb pale yellow	transparent clear liquid pale	
Geeignet zum Verkleben von: Suitable for bonding:	<ul style="list-style-type: none"> • BM 5050 • BM 5055 • BM 5060 		<ul style="list-style-type: none"> • BM 5050 • BM 5055 • BM 5060 	
Reparatursysteme Repair systems	geeignet zum Ausbessern von Epoxy Platten suitable for repairing epoxy boards		geeignet zum Verkleben von Epoxy Platten suitable for bonding epoxy boards	
Topfzeit 150 g/20°C in min. ca. Pot life 150 g/20°C in min. approx.	30		35	
Aushärtezeit bei Raumtemperatur in Std. ca. Curing time at room temperature in hours approx.	12		16	
Dichte der Mischung bei 20°C in g/cm³ ca. Density of mixture at 20°C in g/cm³ approx.	1,3		1,13	
Verpackungseinheit Packing units Bestellnummer Article number	 12 x 0,25 kg LG V 0568508		 6 x 0,8 kg LH V 0900208	
			 0,87 kg LZ V A000005	
			 0,12 kg LZ V B000004	

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den technischen Datenblättern.
For further information please see our technical data sheets.





OBO-Werke GmbH

Verwaltung | Office:
Am Bahnhof 5
31655 Stadthagen
Deutschland | Germany

Tel. | phone ++49/5721/7801-0
Fax | fax ++49/5721/77855

Bürozeiten:
Montag bis Donnerstag
08:00 Uhr bis 16:00 Uhr
Freitag 08:00 bis 14:00 Uhr

Business hours:
Monday until Thursday
08:00 a.m. until 04:00 p.m.
Friday 08:00 a.m until 02:00 p.m.

email: info@obo-werke.de
www.obo-werke.de

Ausgabe: März 2021
edition: March 2021

Abholung/Warenannahme:
Pick up address/warehouse:
Werk I
Nordstraße
31655 Stadthagen
Deutschland | Germany

Tel. | phone ++49/5721/7801-67
Fax | fax ++49/5721/7801-77

Öffnungszeiten:
Montag bis Freitag
07:00 bis 13:30 Uhr

Business hours:
Monday until Friday
07:00 a.m. until 01:30 p.m.

OBO-Werke GmbH manufacture RenShape® boards and RenPaste™ seamless modelling paste under license from Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.

Ren® is either property of or licensed to Huntsman Corporation or an affiliate thereof in one or more, but not all, countries.

RenPaste™ indicates a trademark of Huntsman Corporation or an affiliate thereof.

Pictures on the cover page, right picture bar: www.fotolia.com, product pictures: OBO, Side three at the top on the right side and on the reverse side: shutterstock.

Ihr Partner vor Ort | Your sales distributor:



ABIC Kemi AB
A member of the Biesterfeld Group

